

FABBRICANTE e LUOGO DI  
FABBRICAZIONE

Prisco Moda Group srl  
Via Sediari n.151  
80036 Palma Campania (NA)

DESCRIZIONE DEL MODELLO BASE

**art. AP7700 Tuta** protettiva con maniche kimono, cappuccio con elastico, polsini elastici, bordo elastico alle caviglie, chiusura con patta copricerniera dotata di striscia adesiva

VARIANTI

Non previste

CATEGORIA DI APPARTENENZA

(in accordo al Regolamento (UE) 2016/425)

Dispositivo di protezione individuale di III<sup>a</sup> categoria

NORME DI PRODOTTO:

UNI EN ISO 13688:2013

Indumenti di protezione - Requisiti generali

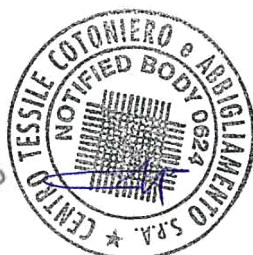
UNI EN 14126:2004

Indumenti di protezione – Requisiti prestazionali e metodi di prova per gli indumenti di protezione contro gli agenti infettivi

RISCHI DAI QUALI IL DPI E' DESTINATO A PROTEGGERE

Il DPI è stato realizzato in modo da facilitare il suo posizionamento sull'utilizzatore, da garantire che rimanga in posizione per il periodo di utilizzo prevedibile e fornisce un livello di confort adeguato al livello di protezione. Il DPI, inoltre, protegge come indicato dalla norma **UNI EN ISO 14126:2004** dai rischi di esposizione ad agenti infettivi offrendo una protezione limitata ai liquidi ed è destinato ad essere utilizzato nei casi di potenziale esposizione a spruzzi leggeri, aerosol liquidi o a bassa pressione o piccoli schizzi.

Prisco Moda Group s.r.l.  
Via Sediari, 151  
80036 Palma Campania (NA)  
C. F. e P. IVA: 0615335218  
Numero REA: NA-79781

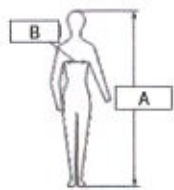


**DIMENSIONI** (misure in cm - tolleranze  $\pm$  2% su tutte le dimensioni)

TAGLIA	S	M	L	XL	XXL
Lunghezza totale	183	191	199	207	215
Circonferenza torace	124	128	132	136	140
Lunghezza maniche	63	68	73	78	83
Interno gamba	67	71	75	79	83
Circonferenza vita	124	128	132	136	140

**DIMENSIONI DEL CORPO SECONDO UNI EN ISO 13688:2013**

TAGLIA		S	M	L	XL	XXL
Altezza totale	A	164-172	172-180	180-188	188-196	196-204
Circonferenza torace	B	86-94	94-102	102-110	110-118	118-123



**IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI**

**Tessuti**

Tessuto	Colore	Composizione	Peso	Fornitore	Rapporti di prova
KTNT052L013	Bianco	100% Polipropilene + membrana in poliuretano	58+/-5% g/m <sup>2</sup>	NT MAJOCCHI SRL	Attestato di certificazione CO0966200028-00-00

L'azienda si impegna a verificare la validità dei certificati Oeko-Tex per tutta la durata del certificato UE di Tipo.

Il DPI è stato progettato e fabbricato con materiali e componenti da tempo utilizzati dalla ns. azienda di cui non si conoscono effetti nocivi per l'igiene e la sicurezza.

I materiali utilizzati non pregiudicano la salute o l'igiene dell'utilizzatore e sono conformi al Regolamento (CE) N. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successivi emendamenti.

## GARANZIA DI CONFORMITA'

Durante la produzione viene garantita la conformità del DPI fabbricato alle specifiche di progettazione tramite le seguenti procedure:

### Modalità di controllo e prova

Ogni fase della lavorazione è soggetta al controllo della giusta esecuzione delle operazioni. Statisticamente vengono prelevati dei campioni per verificare la costanza di qualità del prodotto. A capo finito vengono effettuati controlli dimensionali e di rispondenza dell'etichettatura al modello.

### Controlli qualità su materie prime:

- In modo sistematico viene richiesto ai fornitori di materia prima il certificato di conformità.

### Controlli qualità durante il processo e controllo qualità finale effettuati sul prodotto

- Controllo durante la lavorazione della corretta effettuazione di tutte le operazioni e del corretto assemblaggio delle parti componenti.
- Si controlla che durante le lavorazioni tutte le varie parti vengano assemblate nella giusta posizione e che le accoppiature dei vari strati e realizzazione delle strutture composte vengano effettuate in modo corretto.
- Controllo della corretta posizione della marcatura
- Si controlla che la marcatura CE sia quella appropriata per il tipo di prodotto e che sia posizionata al punto giusto.
- Controllo della tenuta delle cuciture.
- Si controllano visivamente le cuciture e se ne verifica manualmente la tenuta.
- Controllo della corrispondenza al prototipo.
- Si verifica che il capo confezionato corrisponda per tipologia, foggia, posizione degli accessori, ecc. al prototipo oggetto d'attestazione d'esame CE.

### Controllo della produzione in serie

Tramite un'analisi periodica a campione si verifica che ciascun esemplare di DPI sia conforme al tipo omologato e ai requisiti essenziali di salute e sicurezza

## SMALTIMENTO

Se gli indumenti non sono stati contaminati con sostanze o prodotti particolari possono essere smaltiti come normali rifiuti tessili, in caso contrario, dovranno essere smaltiti in conformità alle prescrizioni legislative vigenti per i rifiuti speciali.

## LIVELLI DI PRESTAZIONI DEI MATERIALI

UNI EN ISO 13688:2013	requisiti	risultati
Determinazione pH tessuti	3,5<pH<9.5	Pass
Determinazione ammine aromatiche cancerogene	Non rilevabile	Non eseguito bianco

### Requisiti del capo

UNI EN 13034:2005 Tipo 6		
Test	Requisiti	Risultati/Classe/Conformità
Penetrazione mediante spruzzo		Pass

### Requisiti del tessuto

UNI EN 14325:2005			
Test	Requisiti	Risultati/Classe/Conformità	
Resistenza all'abrasione (UNI EN 530 met. 2)	Classe 6	>2000 c.	Classe 3
	Classe 5	>1500 c.	
	Classe 4	>1000 c.	
	Classe 3	>500 c.	
	Classe 2	>100 c.	
	Classe 1	>10 c.	
Lacerazione trapezoidale (EN ISO 9073-4)	Classe 6	>150 N	Classe 2
	Classe 5	>100 N	
	Classe 4	>60 N	
	Classe 3	>40 N	
	Classe 2	>20 N	
	Classe 1	>10 N	
Trazione (EN ISO 13934-1)	Classe 6	>1000 N	Classe 2
	Classe 5	>500 N	
	Classe 4	>250 N	
	Classe 3	>100 N	
	Classe 2	>60 N	
	Classe 1	>30 N	
Resistenza alla perforazione (EN 863 - EN 13034)	Classe 6	>250 N	Classe 2
	Classe 5	>150 N	
	Classe 4	>100 N	
	Classe 3	>50 N	
	Classe 2	>10 N	
	Classe 1	>5 N	
Resistenza alla flessione (EN 7854)	Classe 6	>100.000 c.	Classe 6
	Classe 5	>40.000 c.	
	Classe 4	>15.000 c.	
	Classe 3	>5.000 c.	
	Classe 2	>2.500 c.	
	Classe 1	>1000 c.	
Ignizione e infiammabilità (EN 13274-4 - EN 1073-2)		Non eseguita	

### EN 14126:2003

Test	Requisiti	Risultati/Classe/Conformità	
Penetrazione di agenti patogeni veicolati dal sangue e da altri fluidi corporei. Metodo del batteriofago Phi-X174 (ISO 16603/16604)	Classe 6	20 kPa	Classe 6
	Classe 5	14 kPa	
	Classe 4	7 kPa	
	Classe 3	3,5 kPa	
	Classe 2	1,75 kPa	
	Classe 1	0 kPa	
Penetrazione batterica allo stato umido (ISO 22610) test su microorganismi: staphylococcus aureus	Classe 6	min>75	Classe 6
	Classe 5	60 < min ≤ 75	
	Classe 4	45 < min ≤ 60	
	Classe 3	30 < min ≤ 45	
	Classe 2	15 < min ≤ 30	
	Classe 1	≤ 15 min	
Penetrazione di aerosols liquidi biologici contaminate (ISO DIS 22611) test su microorganismi: staphylococcus aureus	Classe 3	log > 5	Classe 3
	Classe 2	3 < log ≤ 5	
	Classe 1	1 < log ≤ 3	
Penetrazione di polveri biologicamente contaminate (EN ISO 22612) test su microorganismi: spore di Bacillus subtilis	Classe 3	≤ 1	Classe 3
	Classe 2	1 < log ufc ≤ 2	
	Classe 1	2 < log ufc ≤ 3	

## ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II al Regolamento (UE) 2016/425)

I seguenti elenchi illustrano i rapporti tra i requisiti pertinenti dell' All. II al Regolamento (UE) 2016/425 e i punti delle norme che li trattano.

### UNI EN ISO 13688:2013

All. II al Regolamento (UE) 2016/425		Punti norma UNI EN ISO 13688 che soddisfano i requisiti
1.2.1	Assenza di rischi e altri fattori di disturbo	Punto 5.3
1.2.1.1	Materiali costitutivi appropriati	Punto 4.2
1.2.1.2	Stato di superficie adeguato di ogni parte di un DPI a contatto con l'utilizzatore	Punto 4.4
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	Punto 8
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	Punto 6, 7

### UNI EN 14126:2004

All. II al Regolamento (UE) 2016/425		Punti norma UNI EN 14126 che soddisfano i requisiti
1.1.2.2	Classi di protezione adeguate a diversi livelli di rischio	Punto 4.1.4
1.3.1	Adeguamento dei DPI alla morfologia dell'utilizzatore	Punto 4.3
1.3.2	Leggerezza e solidità	Punto 4.1.2, 4.2
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	Punto 6
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	Punto 5
3.10.2	Protezione dai contatti epidermici o oculari	Punto 4.3, 4.1.4

## MARCATURA

Con l'indumento viene fornita un'etichetta di cui si riporta un esempio

Le scritte, gli ideogrammi e i pittogrammi sono neri su fondo bianco.

Le dimensioni dei caratteri sono maggiori di 2 mm e le dimensioni della scritta CE, sono maggiori di 5 mm.


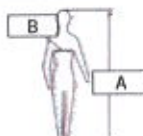


L'intero pittogramma inoltre ha dimensioni maggiori di 10 mm.

Oltre all'identificazione del fabbricante vengono indicati:

Nome del modello, il pittogramma normalizzato per l'indicazione delle taglie, pittogramma/i relativi alla protezione prevista, i livelli di prestazione, la norma di prodotto, i simboli di manutenzione.

L'etichetta e le istruzioni e informazioni del fabbricante verranno redatte nella lingua ufficiale dello stato di destinazione del DPI mantenendo intatti i contenuti.

### MARCATURA







Fabbricante indirizzo	<b>Prisco Moda Group srl</b> Via Sediari n.151 80036 Palma Campania NA	
articoli	<b>Tuta: art. AP7700</b>	
	DPI di III categoria Polipropilene+poliuretano	Categoria Composizione
marcatore CE	<b>CE 0624</b> Tg. S	Taglia
Pittogramma specifico	UNI EN 14126:2004  Tipo 6-B 	pittogramma UNI EN ISO 13688 e dimensioni corpo
leggere le istruzioni e informazioni del fabbricante	 Monouso XXX/mese/anno	Lotta/mese/anno di produzione
		simboli di lavaggio

### SIMBOLI DI MANUTENZIONE

 NON Lavare	 Non candeggiare	 Non asciugare in tamburo	 NON stirare	 NON Lavare a secco	 Materiale infiammabile, tenersi lontani da fiamme.
---	--	---	--	---	---

### MANUTENZIONE

Spiegazione dei simboli di manutenzione:

	Consente il lavaggio in acqua con detersivi. Il numero interno indica la massima temperatura di lavaggio ammessa. Uno o due tratti sotto il simbolo indicano di effettuare il processo con azione meccanica ridotta o molto ridotta.		Consente il candeggio con prodotti a base di Cloro
	Consente l'asciugatura a tamburo: • Asciugatura a 60°C    •• Asciugatura a 80°C		Consente asciugatura all'aria: —   / In piano Appeso All'ombra (in angolo in alto a sinistra)
	Indica la stiratura consentita (max temperatura della piastra): • 110°C    •• 150°C    ••• 200°C		Consente il lavaggio a secco con (inserire lettera nel cerchio): - F: idrocarburi - P: idrocarburi, tetracloroetilene



Questo segno sopra al simbolo indica il divieto di effettuare il trattamento previsto dal simbolo stesso

*Prisco Moda Group s.r.l.*  
Via Sediari, 151  
80036 Palma Campania (NA)  
C. F. e P. IVA: 06453451218  
Numero REA: 195597201